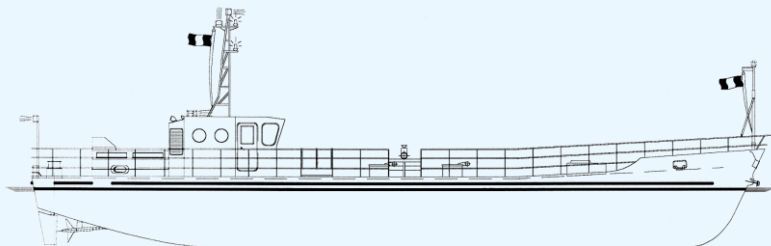


Costruzioni n° 18 e n° 19

Motonave Cisterna
trasporto di acqua potabile da 180 mc

GGG 1019 e GGG 1020
per la **Marina Militare Italiana**
Anni 2001 - 2002

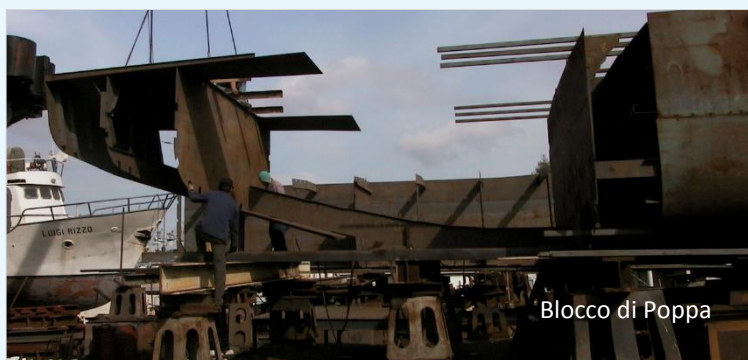


Caratteristiche principali

- ✓ Lunghezza fuori tutto 26,85 m
- ✓ Larghezza massima 5,80 m
- ✓ Altezza di costruzione 2,50 m
- ✓ Immersione massima 1,16 m
- ✓ Bolzone 0,10 m
- ✓ Personale 3 nr
- ✓ Navigazione Nazionale Costiera



Alcune fasi della costruzione dello scafo





Apparati ed Impianti

- ✓ n° 2 motori marini "IVECO aifo" 8210M22.10 da 162 Kw a 2.200 giri
- ✓ n° 1 gru HS tipo HS PL506 da 500 Kg
- ✓ Generatori elettrici - N° 2 Gruppi Elettrogeni "IVECO aifo" da 40 KVA
- ✓ Impianto del carico - N° 2 E/Pompe "VARISCO" MU65-200 portata 90 m³/h, prevalenza 50 m.
- ✓ Impianto antivegetativo - "Azienda Chimica Genovese" Ecolcell tipo R100
- ✓ Verricello di tonneggio 2 tonn. di tiro a 15 mt./min.
- ✓ Argano salpancore (tiro 1 tonn., spedamento 1,5 tonn.) "SAGRIPANTI"
- ✓ Compressore d'aria - "ABC" tipo VA-2-D da 0,125 m³/min.
- ✓ Macchina del timone elettroidraulica "MARSILI", momento torcente 1055 Kgm, pressione di esercizio 110 bar
- ✓ Quadro elettrico principale "LEDIFF" 380 V – 24 V
- ✓ Impianto fisso a CO₂ – Centrale con n° 2 bombole da 40 lt caricate a 27 Kg

